

# Informatique Industrielle et Embarquée



PC Fanless  
« Shoebox »

PC et Serveurs  
Rackables

Chassis & Board  
Computers

Panel PC  
Tactiles

HMI  
Programmables

Moniteurs  
Déport Vidéo

Systèmes  
Embarqués

Missions  
Critiques

Cartes Mères  
Industrielles

# PC Fanless Shoebox

- Processeur Intel Atom ou Core I3/I5/I7
- Nombreuses interfaces COM , Ethernet, USB, etc.
- OS Windows ou Linux
- Modèles Compacts, Slim, ou avec slots PCI/PCIe
- Possibilités ports fibre ou PoE



# PC & Serveurs Rackables

- De 1U à 4U, du Celeron au bi-Xeon
- Modèles durcis ou standards
- OS Windows ou Linux
- Applications : Vidéosurveillance, Défense, Transport, Power & Smart Grid



# Chassis & Board Computers

- Carte PC au format PCIMG
- Chassis et fonds de paniers avec slots ISA et PCI
- Jusqu'à 14 slots
- Kits d'extension pour slots PCI et PCI express



# Panel PC Tactiles

- De 7 à 24 pouces
- Montage panneau, open frame ou standalone
- Interface tactile monopoint (résistif) ou multipoint (capacitif projeté)
- Modèles disponibles avec slot d'extension PCI/PCIe



# HMI Programmables

- De 4.3 à 15 pouces
- Interfaces RS232/422/485, Ethernet, USB, SD card
- Protocoles Modbus RTU/TCP, Profibus DP, CANOpen
- Applications : supervision locale, pupitre de commande, configuration d'automate...

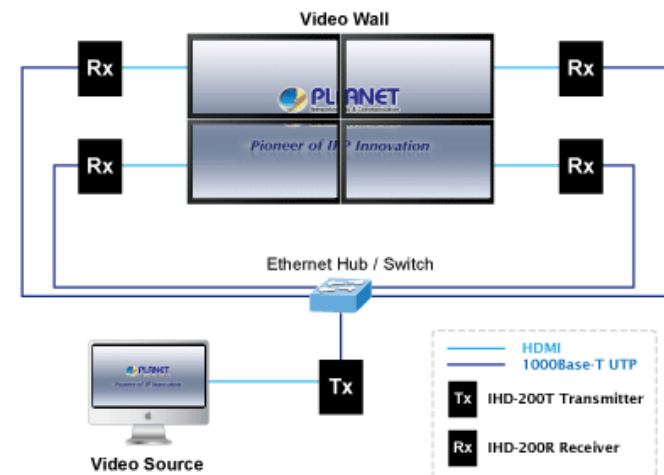
1,200,000+  
**Kinco HMIs** are running  
all over the world

[More >](#)



# Moniteurs et Gestion Vidéo

- Moniteurs standards ou industriels
- Montage sur pied, VESA ou encastrable
- Large choix de tailles et de résolution
- Interface tactile en option
- Solution de déport vidéo sur fibre ou cuivre





# Systemes Embarques

- Format PC/104, COM Express et QSeven
- Boitiers Rail DIN Moxa ARM9 et Cortex A8
- OS Linux, Windows Embedded ou Linux
- Applications : calculateurs, systemes embarques durcis...



# Solutions pour les Missions Critiques

- Box computers, Panel PC et Moniteurs
- Gamme Marine DNV, EN60945, ECCDIS
- Gamme Ferroviaire EN 50155
- Gamme Oil & Gas ATEX
- Gamme Power IEC 61850-3



# Cartes Mères Industrielles

- du format ATX au nano-ITX
- Slots PCI disponibles en ATX
- Possibilités d'intégration Boitier, CPU, RAM, etc.
- Les avantages d'une Carte Mère industrielle:
  - Pérennité
  - Support Constructeur
  - Robustesse



# Nos principaux partenaires

[www.moxa.com](http://www.moxa.com)

[www.connectech.com](http://www.connectech.com)

[www.contec.com](http://www.contec.com)

[www.vecow.com](http://www.vecow.com)

[www.kinco.cm](http://www.kinco.cm)

[www.artila.com](http://www.artila.com)

[www.ewinsonic.com](http://www.ewinsonic.com)

**MOXA**<sup>®</sup>

 **Connect Tech Inc.**  
*Embedded Computing Experts*

 **CONTEC**

**Vecow**

**Kinco**

**Artila**

**Winsonic**<sup>®</sup>

# Merci

[www.adm21.fr](http://www.adm21.fr)

ADM21

273 Rue Gabriel Péri

92700 Colombes

01-46-52-01-03

[ventes@adm21.fr](mailto:ventes@adm21.fr)

ADM21 Grand Ouest

36 Av. de la Somme

33700 Mérignac

09-65-20-76-49

[ventesgrandouest@adm21.fr](mailto:ventesgrandouest@adm21.fr)